

Somos una empresa que concentra sus fuerzas en la experiencia y en un estilo de funcionamiento profesional, que sumado al personal técnico especializado, lo asesoraran en su rubro a encontrar la solución mas efectiva.



Normas ISO 9001 - 14001.

Los ASESORES de Industrias en Movimiento MG SRL, están avalados por la organización Internacional para la estandarización, que significa una maxima exigencia en cuanto a la calidad de la producción. Asimismo, definen estrictamente sus normas frente a las responsabilidades medioambientales que establece una revolucionaria gestión de calidad.



Certificados de Inspección.

Asimismo cada rollo que es producido, está cuidadosamente monitoreado e inspeccionado por ingenieros para lograr la mejor calidad.



Personal calificado.

En nuestras filiales nos enorgullecemos de tener un personal altamente calificado que permite resolver con compromiso y convicción cualquier desafío que nos presenten. Años de experiencia y profesionalismo son algunos de nuestros más destacados recursos.



Servicio y comunidad.

Contamos con un equipo de trabajo capaz y con volumen de maquinarias, armos, herramientas, disponibilidad, y para sobre todo servicio. Queremos que nuestros "clientes" tengan la máxima más confiable y puntual sin generar inconvenientes a nuestros clientes en las plazas de entrega estables.



Comunicación.

Es para nosotros fundamental que exista una constante y fluida relación con nuestros clientes por brindar cada día un mejor producto que satisficiera con mayor exigencia las necesidades de ustedes.

Especificaciones técnicas de las Mallas

La malla

La malla es el número de aberturas por pulgada lineal. La malla se mide siempre desde los centros de las aberturas. Cuando la malla es mayor que una (es decir, las aberturas son superiores a 1 pulgada) la malla se mide en pulgadas. Por ejemplo: una de dos pulgadas (2"), entonces la malla es de dos pulgadas de centro a centro. Malla no es lo mismo que la apertura de tamaño. La diferencia entre el 2 de malla y malla 2, se ilustra en los ejemplos de la derecha.

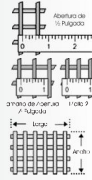
Área abierta.

La malla característica contiene espacios abiertos ("agujeros") y material. El área abierta es el área total de los agujeros dividida por el área total de la tela, y se expresa como un porcentaje. En otras palabras, área abierta describe qué parte de la malla o elambre es un espacio abierto. Si la malla de alambre tiene 50 por ciento de espacio abierto, entonces el 50 por ciento de la tela es un espacio abierto, y el 40 por ciento es de material.



Tamaño de apertura.

El tamaño de la apertura se mide desde el borde interior de un o ambos lados el borde interior de aberturas que se sigue. Para aberturas rectangulares, tanto a medida de longitud y ancho, son necesarios para definir el tamaño de la apertura. Las diferencias entre la apertura y el tamaño de malla se miden desde el centro de los alambres, mientras que el tamaño de apertura es la distancia entre los alambres. Las aberturas de una malla 2 y un paso con 1/2 pulgada, son similares.



Longitud y ancho.

La longitud es la medida del lado más largo del rollo. Ancho es la medida del lado más corto del rollo. Látex, o placa cortada. Todas las placas cortadas están sujetas a las tolerancias del corte.

Tipos de Aperturas



Apertura Cuadrada

Rectangular "Oblongo"

Rectangular "Amplio"

Cero Apertura "Filtro de tela"

Tipos de Tejidos - Caudraco, Oblongo, Amplio



Tejido Llano

Tejido Aserrado 4

MULTIPLY, Tejido aserrado 4

MULTIPLY, Tejido aserrado 4



Tejido Aserrado 5

MULTIPLY, Tejido aserrado 4

MULTIPLY, Tejido aserrado 4

MULTIPLY, Tejido aserrado 4



Plancha de Pantalla Doble Intermedia Tipo C

Pantalla Biquadrado Scrimp Tipo D

Pantalla Biquadrado Scrimp Tipo D

Pantalla Biquadrado Scrimp Tipo D



Top de Pantalla Plana Tipo E

Pantalla Soldada a presión Tipo F

Pantalla Soldada a presión Tipo F

Pantalla Soldada a presión Tipo F

Chapas Perforadas

Perforaciones Redondas



Perforaciones Cuadradas



Ø 3 - 5 / A.A. 44.44 %

Ø 10 - 2 / A.A. 56.25 %

Ø 10 - 14 / A.A. 62 %

Ø 21 - 25 / A.A. 64 %

Ø 3 - 5 / A.A. 44.44 %

Ø 10 - 2 / A.A. 56.25 %

Ø 10 - 14 / A.A. 62 %

Ø 21 - 25 / A.A. 64 %

Ø 3 - 5 / A.A. 44.44 %

Ø 10 - 2 / A.A. 56.25 %

Ø 10 - 14 / A.A. 62 %

Ø 21 - 25 / A.A. 64 %

Ø 3 - 5 / A.A. 44.44 %

Ø 10 - 2 / A.A. 56.25 %

Ø 10 - 14 / A.A. 62 %

Ø 21 - 25 / A.A. 64 %

Ø 3 - 5 / A.A. 44.44 %

Ø 10 - 2 / A.A. 56.25 %

Ø 10 - 14 / A.A. 62 %

Ø 21 - 25 / A.A. 64 %

Ø 3 - 5 / A.A. 44.44 %

Ø 10 - 2 / A.A. 56.25 %

Ø 10 - 14 / A.A. 62 %

Ø 21 - 25 / A.A. 64 %

Ø 3 - 5 / A.A. 44.44 %

Ø 10 - 2 / A.A. 56.25 %

Ø 10 - 14 / A.A. 62 %

Ø 21 - 25 / A.A. 64 %

Ø 3 - 5 / A.A. 44.44 %

Ø 10 - 2 / A.A. 56.25 %

Ø 10 - 14 / A.A. 62 %

Ø 21 - 25 / A.A. 64 %

Ø 3 - 5 / A.A. 44.44 %

Ø 10 - 2 / A.A. 56.25 %

Ø 10 - 14 / A.A. 62 %

Ø 21 - 25 / A.A. 64 %

Ø 3 - 5 / A.A. 44.44 %

Ø 10 - 2 / A.A. 56.25 %

Ø 10 - 14 / A.A. 62 %

Ø 21 - 25 / A.A. 64 %

Ø 3 - 5 / A.A. 44.44 %

Ø 10 - 2 / A.A. 56.25 %

Ø 10 - 14 / A.A. 62 %

Ø 21 - 25 / A.A. 64 %

Ø 3 - 5 / A.A. 44.44 %

Ø 10 - 2 / A.A. 56.25 %

Ø 10 - 14 / A.A. 62 %

Ø 21 - 25 / A.A. 64 %

Ø 3 - 5 / A.A. 44.44 %

Ø 10 - 2 / A.A. 56.25 %

Ø 10 - 14 / A.A. 62 %

Ø 21 - 25 / A.A. 64 %

Ø 3 - 5 / A.A. 44.44 %

Ø 10 - 2 / A.A. 56.25 %

Ø 10 - 14 / A.A. 62 %

Ø 21 - 25 / A.A. 64 %

Ø 3 - 5 / A.A. 44.44 %

Ø 10 - 2 / A.A. 56.25 %

Ø 10 - 14 / A.A. 62 %

Ø 21 - 25 / A.A. 64 %

Ø 3 - 5 / A.A. 44.44 %

Ø 10 - 2 / A.A. 56.25 %

Ø 10 - 14 / A.A. 62 %

Ø 21 - 25 / A.A. 64 %

Ø 3 - 5 / A.A. 44.44 %

Ø 10 - 2 / A.A. 56.25 %

Ø 10 - 14 / A.A. 62 %

Ø 21 - 25 / A.A. 64 %

Ø 3 - 5 / A.A. 44.44 %

Ø 10 - 2 / A.A. 56.25 %

Ø 10 - 14 / A.A. 62 %

Ø 21 - 25 / A.A. 64 %

Ø 3 - 5 / A.A. 44.44 %

Ø 10 - 2 / A.A. 56.25 %

Ø 10 - 14 / A.A. 62 %

Ø 21 - 25 / A.A. 64 %

Ø 3 - 5 / A.A. 44.44 %

Ø 10 - 2 / A.A. 56.25 %

Ø 10 - 14 / A.A. 62 %

Ø 21 - 25 / A.A. 64 %

Ø 3 - 5 / A.A. 44.44 %

Ø 10 - 2 / A.A. 56.25 %

Ø 10 - 14 / A.A. 62 %

Ø 21 - 25 / A.A. 64 %

Ø 3 - 5 / A.A. 44.44 %

Ø 10 - 2 / A.A. 56.25 %

Ø 10 - 14 / A.A. 62 %

Ø 21 - 25 / A.A. 64 %

Ø 3 - 5 / A.A. 44.44 %

Ø 10 - 2 / A.A. 56.25 %

Ø 10 - 14 / A.A. 62 %

Ø 21 - 25 / A.A. 64 %

Ø 3 - 5 / A.A. 44.44 %

Ø 10 - 2 / A.A. 56.25 %

Ø 10 - 14 / A.A. 62 %

Ø 21 - 25 / A.A. 64 %

Ø 3 - 5 / A.A. 44.44 %

Ø 10 - 2 / A.A. 56.25 %

Ø 10 - 14 / A.A. 62 %

Ø 21 - 25 / A.A. 64 %

Ø 3 - 5 / A.A. 44.44 %

Ø 10 - 2 / A.A. 56.25 %

Ø 10 - 14 / A.A. 62 %

Ø 21 - 25 / A.A. 64 %

Ø 3 - 5 / A.A. 44.44 %

Ø 10 - 2 / A.A. 56.25 %

Ø 10 - 14 / A.A. 62 %

Ø 21 - 25 / A.A. 64 %

Ø 3 - 5 / A.A. 44.44 %

Ø 10 - 2 / A.A. 56.25 %

Ø 10 - 14 / A.A. 62 %

Ø 21 - 25 / A.A. 64 %

Ø 3 - 5 / A.A. 44.44 %

Ø 10 - 2 / A.A. 56.25 %

Ø 10 - 14 / A.A. 62 %

Ø 21 - 25 / A.A. 64 %

Ø 3 - 5 / A.A. 44.44 %

Ø 10 - 2 / A.A. 56.25 %

Ø 10 - 14 / A.A. 62 %

Ø 21 - 25 / A.A. 64 %

Ø 3 - 5 / A.A. 44.44 %

Ø 10 - 2 / A.A. 56.25 %

Ø 10 - 14 / A.A. 62 %

Ø 21 - 25 / A.A. 64 %

Ø 3 - 5 / A.A. 44.44 %

Ø 10 - 2 / A.A. 56.25 %

Ø 10 - 14 / A.A. 62 %

Ø 21 - 25 / A.A. 64 %

Ø 3 - 5 / A.A. 44.44 %

Ø 10 - 2 / A.A. 56.25 %

Ø 10 - 14 / A.A. 62 %

Ø 21 - 25 / A.A. 64 %

Ø 3 - 5 / A.A. 44.44 %

Ø 10 - 2 / A.A. 56.25 %

Ø 10 - 14 / A.A. 62 %

Ø 21 - 25 / A.A. 64 %

Ø 3 - 5 / A.A. 44.44 %

Ø 10 - 2 / A.A. 56.25 %

Ø 10 - 14 / A.A. 62 %

Ø 21 - 25 / A.A. 64 %

Ø 3 - 5 / A.A. 44.44 %

Ø 10 - 2 / A.A. 56.25 %

Ø 10 - 14 / A.A. 62 %

Ø 21 - 25 / A.A. 64 %

Ø 3 - 5 / A.A. 44.44 %

Ø 10 - 2 / A.A. 56.25 %

Ø 10 - 14 / A.A. 62 %

Ø 21 - 25 / A.A. 64 %

Ø 3 - 5 / A.A. 44.44 %

Ø 10 - 2 / A.A. 56.25 %